

**DNGA 150604, KBN25M, Modello: ME****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	255630 ME
GTIN	4960664507276
Classe articolo	25H

Descrizione**Esecuzione:**

Inserti al CBN con rivestimento **MEGACOAT**. MultiEdge; 2 o 3 taglienti per inserto.

Tipo: KBN25M

Esecuzione del tagliente: ME

Profondità di taglio a_p : 0,05 - 0,2 mm

Avanzamento f : 0,1 - 0,2 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,05 - 0,2 mm
Raggio di curvatura	0,4 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 200 m/min
Condizione di taglio	continuo
Avanzamento f	0,1 - 0,2 mm/gir,
Esecuzione del tagliente	ME

Tipo	KBN25M
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	CBN
Codice ISO Inserto	DNGA 150604
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Attributo del nome del prodotto	KBN25M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
continuo	limitatamente adatto		
irregolare	idoneo		
interrotto	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		