

**Garant**

**Punta in HMI per HPC GARANT Master Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 19,5mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122476 19,5
GTIN	4067263123644
Classe articolo	11E

**Descrizione****Esecuzione:**

**Punta a 3 taglienti**, progettata specialmente per l'utilizzo **con avanzamenti molto elevati**. Particolarmente adatta per le macchine con **elevata potenza assorbita** e condizioni di lavorazione stabili.

- **La speciale geometria dei taglienti con taglienti stabili e un'ampia accessibilità al centro permette di effettuare avanzamenti molto elevati.**
- **La punta brevettata e ottimizzata per il flusso dei trucioli assicura una minore pressione del taglio e una migliore rottura del truciolo.**
- **Con angolo di affilatura di 145° per una minima formazione di bava nei fori passanti.**

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descrizione tecnica**

Ø Codolo $D_s$	20 mm
Numero taglienti Z	2
Normativa	DIN 6537 K
Tolleranza Ø nominale	h7
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	49,8 mm
Lunghezza complessiva L	131 mm
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,43 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	79 mm

Ø Nominale D <sub>c</sub>	19,5 mm
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	170 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	155 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	145 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idonea	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	45 m/min	M
GG	idonea	130 m/min	K
GGG	idonea	90 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		
Aria	idonea		

