

**Garant****Punta ad alte prestazioni in metallo duro integrale Weldon GARANT Master Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122762 9,2
GTIN	4067263124177
Classe articolo	11E

**Descrizione****Esecuzione:**

**Esecuzione robusta e affilatura speciale ottimizzata** per garantire la **migliore formazione dei trucioli e una sicura rottura degli stessi** con al contempo **valori di avanzamento elevati**. **Microgeometria di ultima generazione**, taglienti di forma **convessa e affilatura a tazza** per una maggiore stabilità del tagliente principale. **Scanalature ottimali e geometria frontale brevettata** per una **sicura evacuazione dei trucioli** su acciaio e ghisa. **Rivestimento ad alte prestazioni** di ultimissima generazione.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	61 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Nominale $D_c$	9,2 mm
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	47,2 mm
Normativa	DIN 6537
Lunghezza complessiva L	103 mm
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,29 mm/gir,
Ø Codolo $D_s$	10 mm

Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	6×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	170 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	155 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	145 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idonea	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	45 m/min	M
GG	idonea	130 m/min	K
GGG	idonea	90 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		
Aria	idonea		

