

**Garant**

**Punta in HMI per HPC GARANT Master Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122470 7      |
| GTIN            | 4067263119975 |
| Classe articolo | 11E           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**Esecuzione robusta e affilatura speciale ottimizzata** per garantire la **migliore formazione dei trucioli e una sicura rottura degli stessi** con al contempo **valori di avanzamento elevati**. **Microgeometria di ultima generazione**, taglienti di forma **convessa e affilatura a tazza** per una maggiore stabilità del tagliente principale. **Scanalature ottimali e geometria frontale brevettata** per una **sicura evacuazione dei trucioli** su acciaio e ghisa. **Rivestimento ad alte prestazioni** di ultimissima generazione.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare la forma **HB**: con **n. art. 122471 / 122476**.

Ordinare la forma **HE**: con **n. art. 122470 / 122475 e 129100HE**.

**Descrizione tecnica**

|  |              |
|--|--------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$           | 34 mm        |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$   | 23,5 mm      |
| Ø Nominale $D_c$                                   | 7 mm         |
| Ø Codolo $D_s$                                     | 8 mm         |
| Avanzamento $f$ in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,23 mm/gir, |
| Lunghezza complessiva $L$                          | 79 mm        |
| Numero taglienti $Z$                               | 2            |

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Norma                     | DIN 6537 K         |
| Tolleranza Ø nominale     | h7                 |
| Serie                     | MasterSteel        |
| Rivestimento              | TiAlN              |
| Materiale da taglio       | HMI                |
| Esecuzione                | 4xD                |
| Angolo di affilatura      | 140 grado          |
| Codolo                    | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR  | no                 |
| Strategia di truciolatura | HPC                |
| Semi-standard             | sì                 |
| Colore collarino          | verde              |
| Tipo di prodotto          | Punte elicoidali   |

### Dati utente

|                                  | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea   | 115 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea   | 105 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea   | 100 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea   | 70 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea   | 60 m/min       | P          |
| GG                               | idonea   | 110 m/min      | K          |
| GGG                              | idonea   | 75 m/min       | K          |
| Uni                              | idonea   |                |            |
| a umido max.                     | idonea   |                |            |
| a secco                          | idonea   |                |            |