

**Garant**

**Punta in HMI per HPC GARANT Master Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,2mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122470 6,2
GTIN	4067263119906
Classe articolo	11E

**Descrizione****Esecuzione:**

**Esecuzione robusta e affilatura speciale ottimizzata** per garantire la **migliore formazione dei trucioli e una sicura rottura degli stessi** con al contempo **valori di avanzamento elevati**. **Microgeometria di ultima generazione**, taglienti di forma **convessa e affilatura a tazza** per una maggiore stabilità del tagliente principale. **Scanalature ottimali e geometria frontale brevettata** per una **sicura evacuazione dei trucioli** su acciaio e ghisa. **Rivestimento ad alte prestazioni** di ultimissima generazione.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare la forma **HB**: con n. art. **122471 / 122476**.

Ordinare la forma **HE**: con n. art. **122470 / 122475 e 129100HE**.

**Descrizione tecnica**

Norma	DIN 6537 K
Lunghezza complessiva L	79 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	34 mm
Numero taglienti Z	2
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	24,7 mm
Ø Nominale $D_c$	6,2 mm
Tolleranza Ø nominale	h7

Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,21 mm/gir,
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punte elicoidali

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	115 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	105 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	60 m/min	P
GG	idonea	110 m/min	K
GGG	idonea	75 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a secco	idonea		