

**Garant**
**Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	205266 12
GTIN	4067263130482
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Per sgrossatura.

Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

**Vantaggi:**

**Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, grande cavità per trucioli.**

Fino a  $2 \times D$  dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

Possibilità di ramping fino a  $45^\circ$ .

Possibilità di avanzamenti molto elevati con tuffo verticale grazie alla **speciale geometria a immersione**.

**Descrizione tecnica**

Ø Codolo $D_s$	12 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Ø Posizione libera $D_1$	11 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,15 mm
Angolo dell'elica	35 grado
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,32 mm
Lunghezza complessiva L	93 mm

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti $L_c$	36 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,18 mm
Numero denti Z	3
$\varnothing$ Tagliente $D_c$	12 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	46 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	idonea	450 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	380 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	120 m/min	N

PEEK	limitatamente adatta	100 m/min	N
Cu	idonea	160 m/min	N
CuZn	idonea	200 m/min	N
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	limitatamente adatta		
Aria	idonea		