

Garant**Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	205251 10
GTIN	4067263130390
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Per sgrossatura. Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, grande cavità per trucioli.

Fino a 2xD dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

Possibilità di ramping fino a 45°.

Possibilità di avanzamenti molto elevati con tuffo verticale grazie alla **speciale geometria a immersione.**

Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	e8
Ø Posizione libera D ₁	9,5 mm
Lunghezza taglienti L _c	22 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,12 mm
Ø Codolo D _s	10 mm
Angolo dell'elica	35 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Arrotondamento degli angoli r _v	0,32 mm

Numero denti Z	3
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	30 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,14 mm
Ø Tagliente D _c	10 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	VHM
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	idonea	450 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	380 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	120 m/min	N

PEEK	limitatamente adatta	100 m/min	N
Cu	idonea	160 m/min	N
CuZn	idonea	200 m/min	N
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	limitatamente adatta		
Aria	idonea		