

Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, \varnothing e8 DC: 14mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205251 14
GTIN	4067263130413
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Per sgrossatura. Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, grande cavità per trucioli.

Fino a 2×D dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

Possibilità di ramping fino a 45°.

Possibilità di avanzamenti molto elevati con tuffo verticale grazie alla **speciale geometria a immersione**.

Descrizione tecnica

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB	
Tolleranza Ø nominale	e8	
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,2 mm	
Lunghezza complessiva L	83 mm	
Codolo	DIN 6535 HB con h6	
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,18 mm	
Ø Posizione libera D ₁	13 mm	
Lunghezza taglienti L _c	26 mm	

Numero denti Z	4		
Arrotondamento degli angoli r _v	0,32 mm		
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale		
Sporgenza totale L₁ incl. posizione libera	36 mm		
Ø Codolo D _s	14 mm		
Angolo dell'elica	35 grado		
Ø Tagliente D _c	14 mm		
Serie	Master Alu		
Rivestimento	DLC		
Materiale da taglio	VHM		
Norma	DIN 6527		
Profilo fresa	WR		
Caratteristica angolo dell'elica	differente		
Passo dei taglienti	differente		
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D		
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura		
Passaggio interno per LR	no		
Strategia di truciolatura	HPC		
Colore collarino	giallo		
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti		

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Alluminio	idonea	450 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	380 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	120 m/min	N



PEEK	limitatamente adatta	100 m/min	N
Cu	idonea	160 m/min	N
CuZn	idonea	200 m/min	N
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	limitatamente adatta		
Aria	idonea		