

**Garant**
**Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8  
DC: 14mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205266 14
GTIN	4067263130499
Classe articolo	11X

## Descrizione

### Esecuzione:

Per sgrossatura.

Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

### Vantaggi:

**Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, grande cavità per trucioli.**

Fino a 2xD dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

Possibilità di ramping fino a 45°.

Possibilità di avanzamenti molto elevati con tuffo verticale grazie alla **speciale geometria a immersione**.

## Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	e8
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,18 mm
Numero denti Z	4
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	52 mm
Ø Tagliente $D_c$	14 mm
Angolo dell'elica	35 grado
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,2 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6

Ø Codolo $D_s$	14 mm
Ø Posizione libera $D_1$	13 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti $L_c$	42 mm
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,32 mm
Lunghezza complessiva $L$	99 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	idonea	450 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	380 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	120 m/min	N

PEEK	limitatamente adatta	100 m/min	N
Cu	idonea	160 m/min	N
CuZn	idonea	200 m/min	N
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	limitatamente adatta		
Aria	idonea		