

Garant
Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205251 12
GTIN	4067263130406
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Per sgrossatura. Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, grande cavità per trucioli.

Fino a 2xD dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

Possibilità di ramping fino a 45°.

Possibilità di avanzamenti molto elevati con tuffo verticale grazie alla **speciale geometria a immersione**.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	3
Angolo dell'elica	35 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Codolo D _s	12 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,18 mm
Lunghezza taglienti L _c	26 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Arrotondamento degli angoli r _v	0,32 mm

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,15 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø Posizione libera D_1	11 mm
Ø Tagliente D_c	12 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	36 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	VHM
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	idonea	450 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	380 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	120 m/min	N
PEEK	limitatamente adatta	100 m/min	N

Cu	idonea	160 m/min	N
CuZn	idonea	200 m/min	N
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	limitatamente adatta		
Aria	idonea		