

Garant**RNGN 120700, KB7205, Campo di impiego: HART**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	255770 HART
GTIN	4045197511652
Classe articolo	21H

Descrizione

RNGN 120700 HART Esecuzione del tagliente: 0,1 mm × 20°
Profondità di taglio a_p : 0,1 - 0,8 mm
Avanzamento f : 0,05 - 0,15 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 180 - 250 m/min
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria: 250 m/min

Descrizione tecnica

Campo di applicazione	DURO
Velocità di taglio v_c applicazione principale	180 - 250 m/min
Impiego principale	H
Profondità di taglio a_p	0,1 - 0,8 mm
Esecuzione del tagliente	0,1 mm × 20°
Impiego secondario	K
Condizione di taglio	continuo

Tipo	KB7205
Avanzamento f	0,05 - 0,15 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	Ceramica
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	250 m/min
Codice ISO Inserto	RNGN 120700
Numero di sostituzioni/taglienti	16
Attributo del nome del prodotto	KB7205
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo	250 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	210 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	190 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	idoneo	180 m/min	H
GG(G)	limitatamente adatto	250 m/min	K
continuo	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		