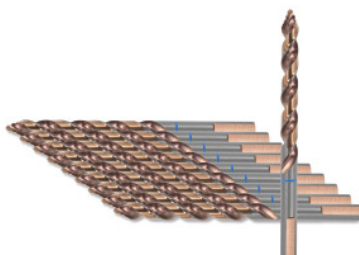


**Garant**

**Punta elicoidale con punta a gradini in HSS-E INOX, non rivestito, Ø DC h8: 3,3mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG4009 3,3
GTIN	4067263133797
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:**

**Come n. art. 114008.**

Smussi nitruati. Particolarmente stabile e robusto grazie al **diametro del nocciolo rinforzato**. Profilo rettificato, con elevata precisione di concentricità radiale. Affilatura di precisione dei taglienti. Codolo **con 3 superfici di serraggio** per l'applicazione nel mandrino a 3 griffe autoserranti.

- **Ideale per la realizzazione di fori precisi su lamiere, tubi e profili.**
- **Foratura sicura senza centratura o bulinatura, anche su superfici arcuate, grazie alla innovativa affilatura dei taglienti.**
- **Possibilità di foratura obliqua dopo la penetrazione nella prima fase della punta nel materiale senza alcun problema.**
- **Foratura con uno sforzo sensibilmente minore rispetto alle tradizionali punte HSS DIN338 – fino a un diametro di 13 mm direttamente nel trapano avvitatore a batteria.**
- **Accoppiamento geometrico stabile e sicuro nel mandrino a 3 griffe.**
- **Impiego universale su un'ampia gamma di materiali tra cui plastica, legno e acrilici, senza strappi né scheggiature.**
- **Nessun saltellamento né agganciamento della punta, anche in caso di materiali con pareti sottili.**
- **Uscita del foro senza bave.**
- **Ideale per forare perni e rivetti.**

Con speciale geometria del tagliente anche per l'uso con acciai inossidabili.

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Nota:**

Punta con codolo cilindrico, **senza superfici di serraggio.**

**Descrizione tecnica**

Normativa	DIN 338
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	31 mm
Avanzamento $f$ in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	36 mm
Numero taglienti $Z$	2
Lunghezza complessiva $L$	65 mm
Angolo di affilatura	118 grado
$\varnothing$ Codolo $D_s$	3,3 mm
Codolo	Codolo cilindrico
$\varnothing$ Nominale $D_c$	3,3 mm
Tolleranza $\varnothing$ nominale	h8
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Modello	INOX
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punte elicoidali

**Dati utente**

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	70 m/min	N

Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	35 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	32 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	14 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	M
GG(G)	idonea	30 m/min	K
CuZn	idonea	50 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

## Accessori

Punta elicoidale con punta a gradini in HSS-EINOX Ø DC h8  
3,3 mm

114008 3,3