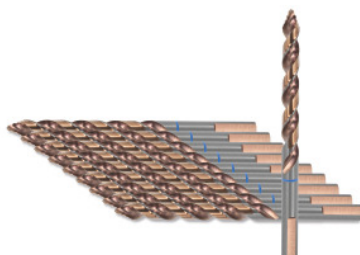


Garant

Punta elicoidale con punta a gradini in HSS-E INOX, non rivestito, Ø DC h8: 4,9mm

**Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG4009 4,9 |
| GTIN | 4067263133858 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione**Esecuzione:**

Come n. art. 114008.

Smussi nitruati. Particolarmente stabile e robusto grazie al **diametro del nocciolo rinforzato**. Profilo rettificato, con elevata precisione di concentricità radiale. Affilatura di precisione dei taglienti. Codolo **con 3 superfici di serraggio** per l'applicazione nel mandrino a 3 griffe autoserranti.

- **Ideale per la realizzazione di fori precisi su lamiere, tubi e profili.**
- **Foratura sicura senza centratura o bulinatura, anche su superfici arcuate, grazie alla innovativa affilatura dei taglienti.**
- **Possibilità di foratura obliqua dopo la penetrazione nella prima fase della punta nel materiale senza alcun problema.**
- **Foratura con uno sforzo sensibilmente minore rispetto alle tradizionali punte HSS DIN338 – fino a un diametro di 13 mm direttamente nel trapano avvitatore a batteria.**
- **Accoppiamento geometrico stabile e sicuro nel mandrino a 3 griffe.**
- **Impiego universale su un'ampia gamma di materiali tra cui plastica, legno e acrilici, senza strappi né scheggiature.**
- **Nessun saltellamento né agganciamento della punta, anche in caso di materiali con pareti sottili.**
- **Uscita del foro senza bave.**
- **Ideale per forare perni e rivetti.**

Con speciale geometria del tagliente anche per l'uso con acciai inossidabili.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 52 mm |
| Tolleranza \varnothing nominale | h8 |
| Normativa | DIN 338 |
| \varnothing Codolo D_s | 4,9 mm |
| Codolo | Codolo con 3 superfici di serraggio |
| Lunghezza complessiva L | 86 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Avanzamento f in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm/gir, |
| Profondità di foratura massima consigliata L_2 | 44,7 mm |
| \varnothing Nominale D_c | 4,9 mm |
| Angolo di affilatura | 118 grado |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS E |
| Modello | INOX |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | blu |
| Tipo di prodotto | Punte elicoidali |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatta | 70 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 70 m/min | N |
| Alluminio $> 10\% \text{ Si}$ | limitatamente adatta | 50 m/min | N |
| Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$ | idonea | 35 m/min | P |

| | | | |
|----------------------------------|----------------------|----------|---|
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 32 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 25 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | limitatamente adatta | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idonea | 14 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idonea | 12 m/min | M |
| GG(G) | idonea | 30 m/min | K |
| CuZn | idonea | 50 m/min | N |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |

Accessori

Punta elicoidale con punta a gradini in HSS-EINOX Ø DC h8
4,9 mm

114008 4,9