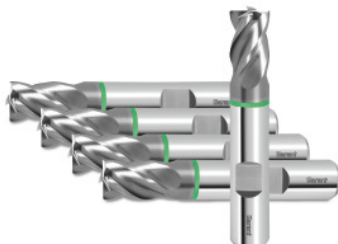


Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8
DC: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1034 10
GTIN	4067263134275
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Come n. art. 203034.

Per **sgrossatura e finitura**.

Fino a $1 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Per la massima profondità di lavorazione possibile attenersi al rapporto dimensione L_c (lunghezza tagliente) / \varnothing (dimensione nominale)!

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, grande cavità per trucioli.

Descrizione tecnica

\varnothing Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	66 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,08 mm
Tolleranza \varnothing nominale	f8
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm

Ø Tagliente D_c	10 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L_c	14 mm
Numero denti Z	4
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolo dell'elica	38 grado
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,06 mm
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Normativa	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	260 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	240 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	190 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	180 m/min	P

Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatta	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M
GG(G)	idonea	250 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master
SteelHPC Ø f8 DC 10 mm

203034 10