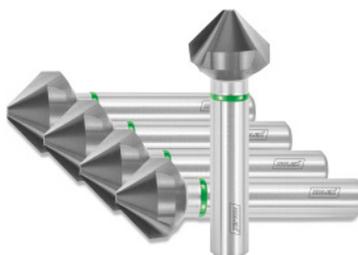


HOLEX**Svasatore conico di precisione HOLEX Pro Steel con passo irregolare 90°, TiAlN, Ø Esterno Dc: 15mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1582 15 |
| GTIN | 4067263134329 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione**Esecuzione:****Come n. art. 150182****Svasatori a 3 taglienti**, con spoglie rettificate e scanalature ricavate dal pieno.

- **risultati di lavorazione precisi nell'impiego manuale e meccanico.**
- **Funzionamento senza vibrazioni grazie al passo estremamente irregolare dei taglienti per garantire un'ottima qualità delle superfici.**
- **Durate ottimali degli utensili grazie al rivestimento ad alte prestazioni al TiAlN.**
- **Elevata sicurezza dei processi grazie a un'evacuazione dei trucioli ottimale.**
- **Interessante rapporto qualità-prezzo.**

Uso:

Svasatore conico di precisione per la realizzazione di svasature a 90° senza vibrazioni.

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------------------------------------|--------------|
| Ø Esterno | 15 mm |
| Viti a testa svasata norme ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M8 |
| Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ² | 0,12 mm/gir, |
| Ø Minimo svasatore per fori a partire da | 3,2 mm |

| | |
|---------------------------------------------|--------------------------|
| Tolleranza codolo | h9 |
| Lunghezza complessiva L | 60 mm |
| Ø Codolo D _s | 10 mm |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Rivestimento | TiAlN |
| Angolo di affilatura dello svasatore conico | 90 grado |
| Materiale da taglio | HSS |
| Passo dei taglienti dello svasatore | differente |
| Normativa | DIN 335 C |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | verde |
| Serie | ProSteel |
| Tipo di prodotto | Svasatori conici |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idonea | 75 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idonea | 70 m/min | N |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 50 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 40 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idonea | 20 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idonea | 15 m/min | P |
| Acciaio < 55 HRC | limitatamente adatta | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | idonea | 18 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idonea | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatta | 12 m/min | S |
| GG(G) | idonea | 20 m/min | K |

| | | | |
|--------------|----------------------|----------|---|
| CuZn | idonea | 20 m/min | N |
| Uni | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |
| a secco | limitatamente adatta | | |

Accessori

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Svasatore conico di precisione HOLEX Pro Steel con passo irregolare 90° Ø Esterno Dc 15 mm | 150182 15 |
| Set di svasatori conici HOLEX Pro Steel n. art. 150182 in cassetta 90° Numero svasatori 6 | 150342 6 |
| Set di svasatori conici HOLEX Pro Steel n. art. 150182 in cassetta 90° Numero svasatori 7 | 150342 7 |