

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Steel HPC, TiAIN, \varnothing f8 DC: 7mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1035 7
GTIN	4067263134473
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Come n. art. 203035.

Per **sgrossatura e finitura**.

Fino a 1,5×D dal pieno **a valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, grande cavità per trucioli.

Descrizione tecnica

nghezza complessiva L 63 mm		
Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,05 mm	
Ø Tagliente D _C	7 mm	
Tolleranza Ø nominale	f8	
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,14 mm	
Numero denti Z	4	
porgenza totale L₁ incl. posizione libera 25 mm		
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale	

Ø Codolo D _s	8 mm		
Angolazione dello smusso angolare	45 grado		
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm^2	0,04 mm		
Lunghezza taglienti L _c	16 mm		
Ø Posizione libera D ₁	6,8 mm		
Angolo dell'elica	38 grado		
Codolo	DIN 6535 HB con h6		
Serie	MasterSteel		
Rivestimento	TiAIN		
Materiale da taglio	HMI		
Normativa	DIN 6527		
Modello	N		
Caratteristica angolo dell'elica	differente		
Passo dei taglienti	differente		
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura		
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D		
Passaggio interno per LR	no		
Strategia di truciolatura	HPC		
Colore collarino	verde		
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti		

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	idonea	260 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idonea	240 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idonea	190 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idonea	180 m/min	Р



Acciaio < 1400 N/mm²	limitatamente adatta	150 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	idonea	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M
GG(G)	idonea	250 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master
SteelHPC Ø f8 DC 7 mm

203035 7