

**HOLEX****Maschio a macchina HOLEX Clever Tap Forma B DIN 371/376, non rivestito, M: M12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1271 M12
GTIN	4067263135012
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:****Come n. art. 131265.****Con imbocco corretto.****HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Descrizione tecnica**

Materiale da taglio	HSS E
Numero taglienti Z	4
Passo della filettatura	1,75 mm
Tipo di filettatura	M
Quadro del codolo □	7 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm

Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Codolo D <sub>s</sub>	9 mm
Ø Preforo	10,2 mm
Ø Filettatura	12 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Misura del filetto	M12
Norma	DIN 376
Profondità filettatura	24 mm
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Serie	CleverTap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P

Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	6 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

---

## Accessori

Maschio a macchina HOLEX Clever TapForma B DIN  
371/376 M M12

131265 M12