

HOLEX**Maschio a macchina HOLEX Clever Tap Forma B DIN 371/376, non rivestito, M: M10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1271 M10
GTIN	4067263135005
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:****Come n. art. 131265.****Con imbocco corretto.****HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo. **ISO 2 6H**

HSS-E**Descrizione tecnica**

Materiale da taglio	HSS E
Ø Filettatura	10 mm
Passo della filettatura	1,5 mm
Ø Preforo	8,5 mm
Misura del filetto	M10
Tipo di filettatura	M

Quadro del codolo □	8 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Profondità filettatura	20 mm
Numero taglienti Z	4
Numero di scanalature per i trucioli	4
Norma	DIN 371
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
∅ Codolo D _s	10 mm
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Serie	CleverTap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	12 m/min	P

Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	6 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

Accessori

Maschio a macchina HOLEX Clever TapForma B DIN
371/376 M M10

131265 M10