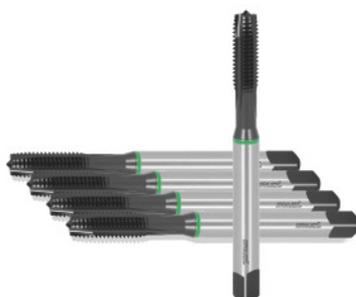


**Maschio a macchina HSS-E, es. vaporizzata, M: M5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1646 M5
GTIN	4067263135128
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.**Come n. art. 132645. Classe di tolleranza: ISO 2 6H****Descrizione tecnica**

Misura del filetto	M5
Quadro del codolo <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Materiale da taglio	HSS E
Numero di scanalature per i trucioli	2
Tipo di filettatura	M
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Ø Filettatura	5 mm
Ø Preforo	4,2 mm
Profondità filettatura	15 mm

Numero taglienti Z	2
Norma	DIN 371
Lunghezza complessiva L	70 mm
Passo della filettatura	0,8 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Rivestimento	es. vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	12 m/min	N
Uni	idonea		

Olio

idonea

---

## Accessori

Maschio a macchina HSS-E M M5

132645 M5