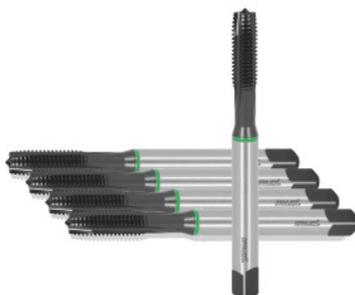


**Maschio a macchina HSS-E, es. vaporizzata, M: M6****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1646 M6
GTIN	4067263135135
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.**Come n. art. 132645. Classe di tolleranza: ISO 2 6H****Descrizione tecnica**

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Profondità filettatura	18 mm
Materiale da taglio	HSS E
Lunghezza complessiva L	80 mm
Tipo di filettatura	M
Ø Filettatura	6 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Numero taglienti Z	3
Quadro del codolo □	4,9 mm

Misura del filetto	M6
Normativa	DIN 371
Passo della filettatura	1 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	5 mm
Rivestimento	es. vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatta	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatta	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	12 m/min	N
Uni	idonea		

Olio

idonea

Accessori

Maschio a macchina HSS-E M M6

132645 M6