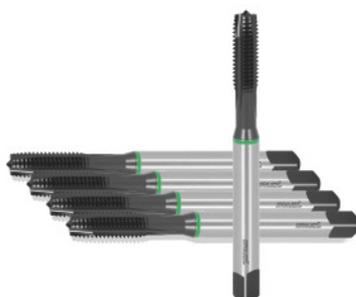


**Maschio a macchina HSS-E (formato convenienza)****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1646 M10
GTIN	4067263135159
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.**Come n. art. 132645. Classe di tolleranza: ISO 2 6H****Descrizione tecnica**

Norma	DIN 371
Quadro del codolo □	8 mm
Misura del filetto	M10
Passo della filettatura	1,5 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	10 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm

Tipo di filettatura	M
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	8,5 mm
Profondità filettatura	30 mm
Rivestimento	es. vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatta	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatta	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	12 m/min	N
Uni	idonea		

Olio

idonea

Accessori

Maschio a macchina HSS-E M M10

132645 M10