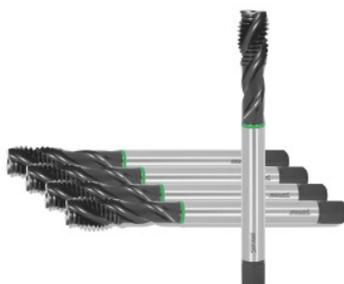


**Maschio a macchina HSS-E Forma C, es. vaporizzata, M: M3****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1856 M3 |
| GTIN | 4067263135340 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione**Esecuzione:****Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).**Come n. art. 135855.****Descrizione tecnica**

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Ø Codolo D _s | 3,5 mm |
| Quadro del codolo □ | 2,7 mm |
| Classe di tolleranza | ISO 2 6H |
| Tipo di filettatura | M |
| Numero di scanalature per i trucioli | 2 |
| Lunghezza complessiva L | 56 mm |
| Ø Filettatura | 3 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Misura del filetto | M3 |
| Numero taglienti Z | 2 |

| | |
|---------------------------------|---|
| Materiale da taglio | HSS E |
| Passo della filettatura | 0,5 mm |
| Profondità filettatura | 9 mm |
| Ø Preforo | 2,5 mm |
| Rivestimento | es. vaporizzata |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Angolo dell'elica | 40 grado |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro cieco |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 11 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | limitatamente adatta | 12 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 8 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 7 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | limitatamente adatta | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idonea | 4 m/min | M |
| CuZn | limitatamente adatta | 12 m/min | N |
| Uni | idonea | | |

Olio

idonea

Accessori

Maschio a macchina HSS-E Forma C M M3

135855 M3