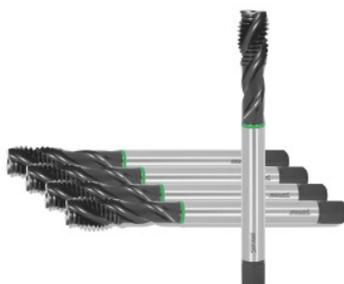


**Maschio a macchina HSS-E Forma C, es. vaporizzata, M: M16****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1856 M16
GTIN	4067263135418
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:****Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).**Come n. art. 135855.****Descrizione tecnica**

Norma	DIN 371
Quadro del codolo □	9 mm
Passo della filettatura	2 mm
Materiale da taglio	HSS E
Lunghezza complessiva L	110 mm
Numero taglienti Z	4
Misura del filetto	M16
Ø Filettatura	16 mm
Ø Preforo	14 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4

Tipo di filettatura	M
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Profondità filettatura	48 mm
Ø Codolo D _s	12 mm
Rivestimento	es. vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatta	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatta	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	12 m/min	N
Uni	idonea		

Olio

idonea

Accessori

Maschio a macchina HSS-E Forma C M M16

135855 M16