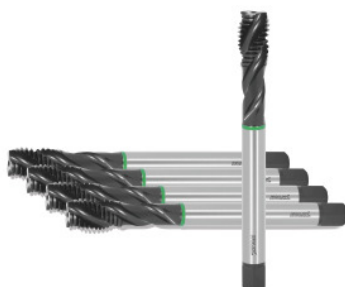


**Maschio a macchina HSS-E Forma C, es. vaporizzata, M: M10****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1856 M10    |
| GTIN            | 4067263135395 |
| Classe articolo | GGN           |

**Descrizione****Esecuzione:****Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).**Come n. art. 135855.****Descrizione tecnica**

|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| Passo della filettatura              | 1,5 mm   |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 10 mm    |
| Classe di tolleranza                 | ISO 2 6H |
| Lunghezza complessiva L              | 100 mm   |
| Quadro del codolo □                  | 8 mm     |
| Ø Filettatura                        | 10 mm    |
| Ø Preforo                            | 8,5 mm   |
| Materiale da taglio                  | HSS E    |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3        |
| Norma                                | DIN 371  |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Profondità filettatura          | 30 mm                                   |
| Tipo di filettatura             | M                                       |
| Misura del filetto              | M10                                     |
| Numero taglienti Z              | 3                                       |
| Rivestimento                    | es. vaporizzata                         |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                |
| Norma filettatura               | DIN 13                                  |
| Forma dell'imbocco              | C                                       |
| Angolo dell'elica               | 40 grado                                |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                |
| Passaggio interno per LR        | no                                      |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 3×D in caso di foro cieco        |
| Direzione di taglio             | destro                                  |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino                | verde                                   |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                      |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatta | 11 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatta | 12 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 8 m/min        | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 7 m/min        | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatta | 4 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 4 m/min        | M          |
| CuZn                             | limitatamente adatta | 12 m/min       | N          |
| Uni                              | idonea               |                |            |

Olio

idonea

---

## Accessori

Maschio a macchina HSS-E Forma C M M10

135855 M10