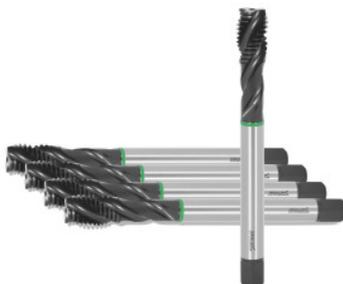


**Maschio a macchina HSS-E Forma C, es. vaporizzata, M: M8****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1856 M8
GTIN	4067263135388
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:****Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).**Come n. art. 135855.****Descrizione tecnica**

Misura del filetto	M8
Normativa	DIN 371
Profondità filettatura	24 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Passo della filettatura	1,25 mm
Ø Filettatura	8 mm
Lunghezza complessiva L	90 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Numero di scanalature per i trucioli	3
Materiale da taglio	HSS E

Numero taglienti Z	3
Quadro del codolo □	6,2 mm
Tipo di filettatura	M
Ø Preforo	6,8 mm
Rivestimento	es. vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	12 m/min	N
Uni	idonea		

Olio

idonea

---

## Accessori

Maschio a macchina HSS-E Forma C M M8

135855 M8