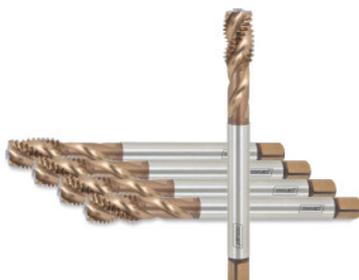


**HOLEX****Maschio a macchina HOLEX Clever Tap, non rivestito, M: M10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG5256 M10
GTIN	4067263135241
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:****Come n. art. 135255.****HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo.

**Descrizione tecnica**

Misura del filetto	M10
Ø Filettatura	10 mm
Materiale da taglio	HSS E
Tipo di filettatura	M
Profondità filettatura	25 mm
Ø Preforo	8,5 mm
Passo della filettatura	1,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 371
Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L	100 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Quadro del codolo □	8 mm
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Serie	CleverTap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	6 m/min	P

Olio	idonea
a umido max.	idonea

---

**Accessori**

Maschio a macchina HOLEX Clever Tap M M10	135255 M10
---	------------