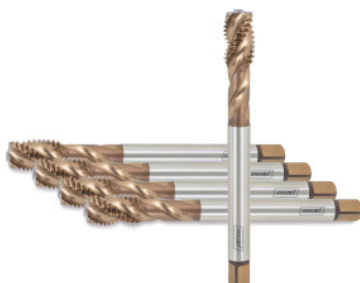


**Maschio a macchina HOLEX Clever Tap, non rivestito, M: M12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG5256 M12
GTIN	4067263135258
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:****Come n. art. 135255.****HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo.

**Descrizione tecnica**

Materiale da taglio	HSS E
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	10,2 mm
Ø Filettatura	12 mm
Tipo di filettatura	M
Norma	DIN 376
Numero di scanalature per i trucioli	3
Misura del filetto	M12

Lunghezza complessiva L	110 mm
Passo della filettatura	1,75 mm
Profondità filettatura	30 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Quadro del codolo □	7 mm
∅ Codolo D <sub>s</sub>	9 mm
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Serie	CleverTap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	6 m/min	P

Olio	idonea
a umido max.	idonea

---

**Accessori**

Maschio a macchina HOLEX Clever Tap M M12	135255 M12
---	------------