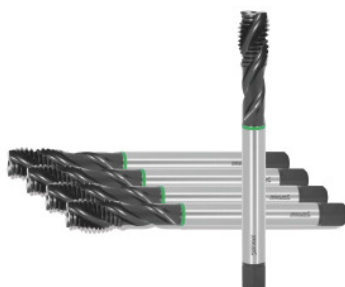


**Maschio a macchina HSS-E Forma C, es. vaporizzata, M: M6****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1856 M6
GTIN	4067263135371
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:****Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).**Come n. art. 135855.****Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	3
Quadro del codolo □	4,9 mm
Profondità filettatura	18 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Misura del filetto	M6
Ø Filettatura	6 mm
Ø Preforo	5 mm
Materiale da taglio	HSS E
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Passo della filettatura	1 mm

Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Norma	DIN 371
Tipo di filettatura	M
Rivestimento	es. vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a $3 \times D$ in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatta	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatta	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	12 m/min	N
Uni	idonea		

Olio

idonea

Accessori

Maschio a macchina HSS-E Forma C M M6

135855 M6