


**DNGA 150612, PT600M, Campo di impiego: GG**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	255823 GG
GTIN	4960664545698
Classe articolo	25F

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Inserti in ceramica con rivestimento **MEGACOAT**.

Tipo: PT600M

Smusso: T02025

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,15 - 0,4 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 150 - 550 m/min

**Descrizione tecnica**

Condizione di taglio	continuo
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	150 - 550 m/min
Avanzamento $f$	0,15 - 0,4 mm/gir,
Raggio di curvatura	1,2 mm

Campo di applicazione	GG
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Smusso	T02025
Tipo	PT600M
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	Ceramica
Codice ISO Inserto	DNGA 150612
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Attributo del nome del prodotto	PT600M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura