KYOCERA

RNGN 120700, PT600M, Campo di impiego: HART

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	255870 HART
GTIN	4960664545957
Classe articolo	25F

Descrizione

Esecuzione:
Inserti in ceramica con rivestimento **MEGACOAT**.
Smusso: S02025
Esecuzione del tagliente: 0,2 mm × 25°
Profondità di taglio a_p: 0,2 - 0,7 mm
Avanzamento f: 0,05 - 0,15 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 60 m/min
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria: 30 - 40 m/min

Descrizione tecnica

Smusso	S02025
Profondità di taglio a_p	0,2 - 0,7 mm
Campo di applicazione	DURO
Condizione di taglio	continuo
Impiego principale	H

Esecuzione del tagliente	0,2 mm × 25°
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 60 m/min
Avanzamento f	0,05 - 0,15 mm/gir,
Tipo	PT600M
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	Ceramica
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	30 - 40 m/min
Codice ISO Inserto	RNGN 120700
Numero di sostituzioni/taglienti	16
Attributo del nome del prodotto	PT600M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura