

**TNGA 160408, PT600M, Campo di impiego: HART****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	255845 HART
GTIN	4960664546367
Classe articolo	25F

Descrizione**Esecuzione:**

Inseri in ceramica con rivestimento **MEGACOAT**.

Tipo: PT600M

Smusso: S02025

Profondità di taglio a_p : 0,1 - 0,9 mm

Avanzamento f : 0,1 - 0,25 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 80 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,1 - 0,9 mm
Raggio di curvatura	0,8 mm
Campo di applicazione	DURO
Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 200 m/min
Avanzamento f	0,1 - 0,25 mm/gir,
Smusso	S02025
Condizione di taglio	continuo

Tipo	PT600M
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	Ceramica
Codice ISO Inserto	TNGA 160408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Attributo del nome del prodotto	PT600M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura