

**SNGA 120412, PT600M, Campo di impiego: HART****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	255832 HART
GTIN	4960664546022
Classe articolo	25F

**Descrizione****Esecuzione:**

Inserti in ceramica con rivestimento **MEGACOAT**.

Raggio di curvatura: 1,2 mm

Tipo: PT600M

Smusso: S02025

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,1 - 0,9 mm

Avanzamento  $f$ : 0,1 - 0,25 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 80 - 200 m/min

**Descrizione tecnica**

Raggio di curvatura	1,2 mm
Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio $a_p$	0,1 - 0,9 mm
Smusso	S02025
Campo di applicazione	DURO

Avanzamento f	0,1 - 0,25 mm/gir,
Tipo	PT600M
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	80 - 200 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	Ceramica
Codice ISO Inserto	SNGA 120412
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Attributo del nome del prodotto	PT600M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura