

**CNGA 120412, PT600M, Campo di impiego: HART****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	255810 HART
GTIN	4960664545551
Classe articolo	25F

**Descrizione****Esecuzione:**

Inseri in ceramica con rivestimento **MEGACOAT**.

Tipo: PT600M

Smusso: S02025

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,1 - 0,9 mm

Avanzamento  $f$ : 0,1 - 0,25 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 80 - 200 m/min

**Descrizione tecnica**

Raggio di curvatura	1,2 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	80 - 200 m/min
Avanzamento $f$	0,1 - 0,25 mm/gir,
Condizione di taglio	continuo
Campo di applicazione	DURO
Smusso	S02025

Profondità di taglio $a_p$	0,1 - 0,9 mm
Tipo	PT600M
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	Ceramica
Codice ISO Inserto	CNGA 120412
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Attributo del nome del prodotto	PT600M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura