

Punta in HMI per HPC GARANT Master Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC h7: 18,06-Xmm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122475 18,06-X		
GTIN	4067263140351		
Classe articolo	11E		

Descrizione

Esecuzione:

Esecuzione robusta e affilatura speciale ottimizzata per garantire la migliore formazione dei trucioli e una sicura rottura degli stessi con al contempo valori di avanzamento elevati. Microgeometria di ultima generazione, taglienti di forma convessa e affilatura a tazza per una maggiore stabilità del tagliente principale. Scanalature ottimali e geometria frontale brevettata per una sicura evacuazione dei trucioli su acciaio e ghisa. Rivestimento ad alte prestazioni di ultimissima generazione.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$. Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA. Ordinare la forma **HB:** con **n. art. 122471 / 122476**.

Ordinare la forma HE: con n. art. 122470 / 122475 e 129100HE.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2	
Ø Codolo D _s	20 mm	
Lunghezza complessiva L	131 mm	
Tolleranza Ø nominale	h7	
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	52 mm	
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	79 mm	
Norma	DIN 6537 K	

Scheda tecnica

Ø Campo	18,06 - 20,05 mm		
Serie	MasterSteel		
Rivestimento	TiAlN		
Materiale da taglio	НМІ		
Esecuzione	4×D		
Angolo di affilatura	140 grado		
Codolo	DIN 6535 HA con h6		
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar		
Strategia di truciolatura	HPC		
Semi-standard	sì		
Colore collarino	verde		
Tipo di prodotto	Punte elicoidali		

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	170 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idonea	155 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idonea	145 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idonea	130 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idonea	110 m/min	Р
Acciaio < 55 HRC	idonea	60 m/min	Н
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatta	45 m/min	M
GG	idonea	130 m/min	K
GGG	idonea	90 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		
Aria	idonea		

Scheda tecnica