

**Garant****Testina alesatrice HPC H7 in HMI, INOX foro passante, TiAlN, Ø Nominale D: 18mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 239730 18     |
| GTIN            | 4045197576057 |
| Classe articolo | 23A           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Sistema di alesatori a testina intercambiabile **completamente rettificati per accoppiamento IT7**. Geometria del tagliente adatta all'uso.

**Concentricità del sistema  $\leq 5 \mu\text{m}$  (riferita a testa e supporto) in versione montata.**

Con taglienti corti ed elica sinistra.

**Uso:****Per i fori passanti.**

Per l'alesatura HPC/HSC.

**Nota:**

**Lunghezza utile totale** =  $L_1$  (adattatore n. art. 239740 / 239745) +  $l$  (testina intercambiabile da n. art. 239710 a 239720).

Chiave di serraggio adatta n. art. 219987. Impiego per chiave dinamometrica n. art. 219986.

Altre dimensioni disponibili su richiesta.

Dimensione attacco: 16 mm

Lunghezza tagliente  $l_1$ : 14 mm

Lunghezza della testina  $l$ : 26 mm

Numero taglienti  $Z$ : 8

Avanzamento  $f$  in INOX  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,35 mm/gir,

**Descrizione tecnica**

|                             |       |
|-----------------------------|-------|
| Lunghezza della testina $l$ | 26 mm |
|-----------------------------|-------|

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Lunghezza tagliente $l_1$                     | 14 mm                          |
| Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,35 mm/gir,                   |
| Numero taglienti Z                            | 8                              |
| Ø Nominale D                                  | 18 mm                          |
| Dimensione attacco                            | 16 mm                          |
| Apertura                                      | 13 mm                          |
| Serie   | TopCut                         |
| Rivestimento                                  | TiAlN                          |
| Materiale da taglio                           | HMI                            |
| Norma   | Norma interna                  |
| Tolleranza foro                               | H7                             |
| Utilizzo per tipo di foro                     | in caso di foro passante       |
| Strategia di truciolatura                     | HPC                            |
| Passaggio interno per LR                      | sì                             |
| Semi-standard                                 | sì                             |
| Attacco adatto                                | GARANT TopCut                  |
| Tipo di prodotto                              | Insero da taglio per alesatura |

## Dati utente

|                              | Idoneità | $V_c$    | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------|------------|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 30 m/min | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 25 m/min | M          |
| Olio                         | idoneo   |          |            |
| a umido max.                 | idoneo   |          |            |