

**Garant**

**Testina alesatrice HPC H7 in HMI, INOX foro passante, TiAlN, Ø Nominale D: 16mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	239730 16
GTIN	4045197700179
Classe articolo	23A

## Descrizione

### Esecuzione:

Sistema di alesatori a testina intercambiabile **completamente rettificati per accoppiamento IT7**. Geometria del tagliente adatta all'uso.

**Concentricità del sistema  $\leq 5 \mu\text{m}$  (riferita a testa e supporto) in versione montata.**

Con taglienti corti ed elica sinistra.

### Uso:

#### Per i fori passanti.

Per l'alesatura HPC/HSC.

### Nota:

**Lunghezza utile totale** =  $L_1$  (adattatore n. art. 239740 / 239745) +  $l$  (testina intercambiabile da n. art. 239710 a 239720).

Chiave di serraggio adatta n. art. 219987. Impiego per chiave dinamometrica n. art. 219986.

Altre dimensioni disponibili su richiesta.

Dimensione attacco: 12 mm

Lunghezza tagliente  $l_1$ : 12 mm

Lunghezza della testina  $l$ : 22 mm

Numero taglienti  $Z$ : 6

Avanzamento  $f$  in INOX  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,25 mm/gir,

## Descrizione tecnica

Lunghezza della testina $l$	22 mm
-----------------------------	-------

Ø Nominale D	16 mm
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/gir,
Lunghezza tagliente l <sub>1</sub>	12 mm
Numero taglienti Z	6
Dimensione attacco	12 mm
Apertura	10 mm
Serie	TopCut
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Tolleranza foro	H7
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro passante
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	sì
Semi-standard	sì
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Insero da taglio per alesatura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	M
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		