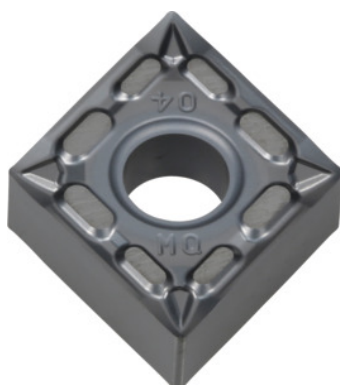



**CNMG 120408, Tipo: SW05**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250104 SW05
GTIN	4960664629534
Classe articolo	25E

**Descrizione**

CNMG 120408 SW05 Tipo: SW05  
 Rompitrucioli: MQ  
 Profondità di taglio  $a_p$ : 0,2 - 1 mm  
 Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/gir,  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 50 - 140 m/min

**Descrizione tecnica**

Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	50 - 140 m/min
Raggio di curvatura	0,8 mm
Rompitrucioli	MQ
Impiego principale	Ti
Condizione di taglio	continuo
Avanzamento $f$	0,05 - 0,3 mm/gir,
Profondità di taglio $a_p$	0,2 - 1 mm

Tipo	SW05
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMG 120408
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura