



Inserto per fresatura BDMT 070304 ER-JT, per frese per spallamenti, PR1825



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	227139 ST1400
GTIN	4960664028139
Classe articolo	25A

Descrizione

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$. 90° esatti fino ad $a_p = 4$ mm.

Descrizione tecnica

Tipo	PR1825
Avanzamento f_z per dente	0,07 – 0,11 mm
Raggio di curvatura	0,4 mm
Modello	ST1400
Codice ISO Inserto	BDMT 070304 ER-JT
Tipo	PR1825
Materiale da taglio	HM
Rivestimento	rivestito
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	M
a umido max.	limitatamente adatta		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		