


**CNMG 120404, Tipo: SP0819**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250182 SP0819
GTIN	2050001938138
Classe articolo	28A

**Descrizione**

CNMG 120404 SP0819 Tipo: SP0819

Rompitrucioli: 4E

Profondità di taglio  $a_p$ : 1 - 5,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,15 - 0,55 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 30 - 120 m/min

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione secondaria: 150 - 320 m/min

**Descrizione tecnica**

Rompitrucioli	4E
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	30 - 120 m/min
Velocità di taglio $v_c$ applicazione secondaria	150 - 320 m/min
Profondità di taglio $a_p$	1 - 5,5 mm
Avanzamento $f$	0,15 - 0,55 mm/gir,
Impiego secondario	M
Impiego principale	S

Raggio di curvatura	0,4 mm
Condizione di taglio	continuo
Tipo	SP0819
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMG 120404
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura