


CNMG 120412, Tipo: SP0819

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250186 SP0819
GTIN	2050001938213
Classe articolo	28A

Descrizione

CNMG 120412 SP0819 Tipo: SP0819

Rompitrucioli: 4E

Profondità di taglio a_p : 1 - 5,5 mm

Avanzamento f : 0,15 - 0,55 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 120 m/min

Velocità di taglio v_c applicazione secondaria: 150 - 320 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 120 m/min
Raggio di curvatura	1,2 mm
Impiego secondario	M
Avanzamento f	0,15 - 0,55 mm/gir,
Impiego principale	S
Profondità di taglio a_p	1 - 5,5 mm
Condizione di taglio	continuo

Rompitrucioli	4E
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	150 - 320 m/min
Tipo	SP0819
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMG 120412
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura