

**CNMG 120408, Tipo: SP4019****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250184 SP4019
GTIN	
Classe articolo	28A

Descrizione

CNMG 120408 SP4019 Tipo: SP4019

Rompitrucioli: 3J

Profondità di taglio a_p : 1 - 4 mm

Avanzamento f : 0,15 - 0,4 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 300 m/min

Velocità di taglio v_c applicazione secondaria: 40 - 110 m/min

Descrizione tecnica

Rompitrucioli	3J
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	40 - 110 m/min
Avanzamento f	0,15 - 0,4 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 300 m/min
Raggio di curvatura	0,8 mm
Impiego secondario	S
Impiego principale	M

Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio a_p	1 - 4 mm
Tipo	SP4019
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMG 120408
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura