

**CNMG 120404, Tipo: SW05****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250210 SW05
GTIN	4960664629572
Classe articolo	25E

Descrizione

CNMG 120404 SW05 Tipo: SW05
Rompitrucioli: MU
Profondità di taglio a_p : 0,5 - 3 mm
Avanzamento f : 0,1 - 0,35 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 140 m/min

Descrizione tecnica

Impiego principale	Ti
Raggio di curvatura	0,4 mm
Rompitrucioli	MU
Profondità di taglio a_p	0,5 - 3 mm
Condizione di taglio	continuo
Avanzamento f	0,1 - 0,35 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 140 m/min

Tipo	SW05
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMG 120404
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura