

**Garant****Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E, es. vaporizzata, M: M12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132642 M12
GTIN	4069515001755
Classe articolo	13V

**Descrizione****Esecuzione:**

**Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap. Sicurezza dei processi**, utilizzabile in un'ampia **gamma di materiali**. **Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura** per un'**evacuazione dei trucioli migliore** con filettature **profonde**. **Materiale da taglio HSS-E** ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore resistenza all'usura. **Superficie vaporizzata**: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	12 mm
Misura del filetto	M12
Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	10,2 mm
Norma	DIN 376
Quadro del codolo □	7 mm
Tipo di filettatura	M
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Ø Codolo D <sub>s</sub>	9 mm
Profondità filettatura	36 mm

## Scheda tecnica

Passo della filettatura	1,75 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Rivestimento	es. vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	a destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

