

**Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E, es. vaporizzata, M: M36****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 132642 M36    |
| GTIN            | 4069515001854 |
| Classe articolo | 13V           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap. Sicurezza dei processi**, utilizzabile in un'ampia **gamma di materiali**. **Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura** per un'**evacuazione dei trucioli migliore** con filettature **profonde**. **Materiale da taglio HSS-E** ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore resistenza all'usura. **Superficie vaporizzata**: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

**Descrizione tecnica**

|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| Ø Filettatura                        | 36 mm    |
| Classe di tolleranza                 | ISO 2 6H |
| Ø Preforo                            | 32 mm    |
| Lunghezza complessiva L              | 200 mm   |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4        |
| Norma                                | DIN 376  |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 28 mm    |
| Numero taglienti Z                   | 4        |
| Profondità filettatura               | 108 mm   |
| Misura del filetto                   | M36      |
| Materiale da taglio                  | HSS E    |
| Tipo di filettatura                  | M        |

## Scheda tecnica

|                                 |                                            |
|---------------------------------|--------------------------------------------|
| Passo della filettatura         | 4 mm                                       |
| Quadro del codolo □             | 22 mm                                      |
| Rivestimento                    | es. vaporizzata                            |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                   |
| Norma filettatura               | DIN 13                                     |
| Forma dell'imbocco              | B                                          |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                   |
| Passaggio interno per LR        | no                                         |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 3×D in caso di foro di passaggio    |
| Direzione di taglio             | a destra                                   |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina<br>per i lavori dinamici |
| Serie                           | Vap Tap                                    |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                         |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | idonea               | 18 m/min       | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | idonea               | 13 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 18 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 15 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 15 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 6 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 6 m/min        | M          |
| CuZn                             | limitatamente adatta | 15 m/min       | N          |
| Uni                              | idonea               |                |            |
| Olio                             | idonea               |                |            |
| a umido max.                     | idonea               |                |            |

