



### Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E, es. vaporizzata, M: M10



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132642 M10
GTIN	4069515001748
Classe articolo	13V

#### Descrizione

##### Esecuzione:

**Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap.** Sicurezza dei processi, utilizzabile in un'ampia gamma di materiali. Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature profonde. Materiale da taglio HSS-E ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore resistenza all'usura.  
**Superficie vaporizzata:** i riporti saldati a freddo vengono evitati.

#### Descrizione tecnica

Ø Preforo	8,5 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Passo della filettatura	1,5 mm
Misura del filetto	M10
Numero di scanalature per i trucioli	3
Lunghezza complessiva L	100 mm
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Ø Filettatura	10 mm
Quadro del codolo □	8 mm

## Scheda tecnica

Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 371
Rivestimento	es. vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	a destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

## Scheda tecnica