

Garant**Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E, es. vaporizzata, M: M2,2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132642 M2,2
GTIN	4069515001649
Classe articolo	13V

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap. Sicurezza dei processi, utilizzabile in un'ampia **gamma di materiali**. **Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura** per un'**evacuazione dei trucioli migliore** con filettature **profonde**. **Materiale da taglio HSS-E** ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore resistenza all'usura. **Superficie vaporizzata**: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	1,75 mm
Misura del filetto	M2,2
Lunghezza complessiva L	45 mm
Passo della filettatura	0,45 mm
Quadro del codolo □	2,1 mm
Tipo di filettatura	M
Profondità filettatura	6,6 mm
Norma	DIN 371
Ø Filettatura	2,2 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Ø Codolo D _s	2,8 mm

Scheda tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	2
Numero taglienti Z	2
Rivestimento	es. vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	a destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

