

**Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E Forma C DIN 376, esecuzione vaporizzata, M: M3****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135810 M3
GTIN	4069515001328
Classe articolo	13V

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap. Sicurezza dei processi, utilizzabile con un'ampia gamma di materiali. **Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura** per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature profonde. **Materiale da taglio HSS-E** ad alte prestazioni con un maggiore **contenuto di vanadio** per una migliore **resistenza all'usura**.

Superficie vaporizzata: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

Codolo a **norma DIN 376** (= Ø codolo rastremato), pertanto adatto all'impiego in grandi profondità.

Forma C (imbocco a 2 – 3 spire).

Descrizione tecnica

Ø Codolo D _s	2,2 mm
Lunghezza complessiva L	56 mm
Profondità filettatura	9 mm
Tipo di filettatura	M
Numero taglienti Z	2
Numero di scanalature per i trucioli	2
Norma	DIN 376
Ø Filettatura	3 mm
Ø Preforo	2,5 mm
Materiale da taglio	HSS E

Scheda tecnica

Misura del filetto	M3
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Passo della filettatura	0,5 mm
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N

Scheda tecnica

Uni	idonea
Olio	idonea
a umido max.	idonea