


**CNMG 120408, Tipo: SP0819**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250184 SP0819
GTIN	2050001938176
Classe articolo	28A

**Descrizione**

CNMG 120408 SP0819 Tipo: SP0819

Rompitrucioli: 4E

Profondità di taglio  $a_p$ : 1 - 5,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,15 - 0,55 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 30 - 120 m/min

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione secondaria: 150 - 320 m/min

**Descrizione tecnica**

Impiego principale	S
Rompitrucioli	4E
Velocità di taglio $v_c$ applicazione secondaria	150 - 320 m/min
Raggio di curvatura	0,8 mm
Impiego secondario	M
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	30 - 120 m/min
Profondità di taglio $a_p$	1 - 5,5 mm

Condizione di taglio	continuo
Avanzamento f	0,15 - 0,55 mm/gir,
Tipo	SP0819
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMG 120408
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura