

**Garant**

### Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E, es. vaporizzata, MF: 20X1,5



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132885 20X1,5
GTIN	4069515002127
Classe articolo	13V

#### Descrizione

##### Esecuzione:

**Sicurezza dei processi**, utilizzabile in un'ampia **gamma di materiali**. **Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura** per un'**evacuazione dei trucioli migliore** con filettature **profonde**. **Materiale da taglio HSS-E** ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore **resistenza all'usura**. **Superficie vaporizzata**: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

#### Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,5 mm
Misura del filetto	M20×1,5
Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Ø Filettatura	20 mm
Ø Preforo	18,5 mm
Tipo di filettatura	MF
Numero di scanalature per i trucioli	4
Quadro del codolo □	12 mm
Materiale da taglio	HSS E
Numero taglienti Z	4
Norma	DIN 374
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

## Scheda tecnica

Lunghezza complessiva L	125 mm
Profondità filettatura	60 mm
Rivestimento	es. vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	senza
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		

## Scheda tecnica

a umido max.

idonea