

Garant**Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E, esecuzione vaporizzata, MF: 4X0,5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137110 4X0,5
GTIN	4069515002615
Classe articolo	13V

Descrizione**Esecuzione:**

Sicurezza dei processi, utilizzabile con un'ampia gamma di materiali. **Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura** per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature profonde. **Materiale da taglio HSS-E** ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore **resistenza all'usura**. **Superficie vaporizzata**: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

Descrizione tecnica

Norma	DIN 374
Misura del filetto	M4x0,5
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	12 mm
Tipo di filettatura	MF
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	4 mm
Ø Codolo D _s	2,8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Lunghezza complessiva L	63 mm
Quadro del codolo □	2,1 mm

Scheda tecnica

Passo della filettatura	0,5 mm
Ø Preforo	3,5 mm
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N

Scheda tecnica

Uni	idonea
Olio	idonea
a umido max.	idonea